

Specyfikacja techniczna

Prefabrykowane elementy drenażowe DRENOTUBE.

Właściwości	Jed.	DR 300 L6	DR 300 L3	DR 370 L6	DR 370 L3
Rura karbowana					
Średnica zewnętrzna	mm	110	110	160	160
Średnica wewnętrzna	mm	93	93	140	140
Szywność obwodowa	kN/m ²	SN 4	SN 4	SN 4	SN 4
Typ perforacji/ szczelinowanie	°	360	360	360	360
Pianka EPS					
Ciężar właściwy luzem	kg/ m ³	10	10	10	10
Ciężar właściwy	kg/ m ³	20	20	20	20
Pusta przestrzeń	%	50	50	50	50
Absorbpcja wody po 7dniach	%	2.0	2.0	2.0	2.0
Absorbpcja wody po 21dniach	%	2.2	2.2	2.2	2.2
Rozkład wielkości ziaren	%	8mm : 0 20mm : 73 25mm : 100	8mm : 0 20mm : 73 25mm : 100	8mm : 0 20mm : 73 25mm : 100	8mm : 0 20mm : 73 25mm : 100
Geowłóknina filtracyjna					
Polimer	-	polipropylen	polipropylen	polipropylen	polipropylen
Sposób wykonania	-	igłowanie	igłowanie	igłowanie	igłowanie
Masa powierzchniowa	g/m ²	100	100	100	100
Grubość przy obciążeniu 2 kPa	mm	0.7	0.7	0.7	0.7
Wytrz. na rozciąganie	kN/m	8,0/8,0	8,0/8,0	8,0/8,0	8,0/8,0
Wymiary zewnętrzne					
Długość	m	6	3	6	3
Ciężar	g/m	1300	1300	2150	2150
Średnica pakietu	mm	300	300	370	370